

ГРУППОВАЯ ПРОГРАММА АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (РАД)

Уровень: начальный

Длительность: 5 рабочих дней с 9:00 до 13:00 или с 18.00 до 21.00

Теоретическая часть

Мы считаем, что теоретические навыки сварщиков должны в значительной степени применяться в прикладной работе, поэтому основную прикладную теорию инструктор объясняет в процессе выполнения практических занятий.

Практическая часть: 20 часов

Практические занятия несут решающее значение при подготовке сварщика, поэтому основу нашего обучения составляет именно практика несмотря на то, что она и наиболее затратна.

Оборудование

Для работы предоставляется сварочное оборудование различных производителей на выбор: Evospark, Esab, Seborga, Kemppi, Кедр

Металл

Конструкционная сталь, нержавеющая сталь, алюминий

Что нужно иметь с собой

Спецодежду и обувь для выполнения сварочных работ.

Во время занятий будут отработаны все виды соединений во всех пространственных положениях.

День 1	
Сварка конструкционной стали	
9.00 – 9.30	Инструктаж по охране труда и технике безопасности
9.30 – 10.30	Знакомство с оборудованием, обучения работе с оборудованием (сварочный аппарат, ПШМ, УШМ), настройка режимов сварочного оборудования
10.30 – 11.30	Начало работы. Теория сварки РАД (TIG-DC). Пробуем зажигать дугу и удерживать сварочную ванну, наплавка
11.30 – 12.00	Работа с технической документацией, сборка и сварка согласно заданному чертежу
12.00 – 13.00	Сварка стыкового соединения профильной трубы из конструкционной стали 40x40 мм.

День 2

Сварка конструкционной стали

9.00 – 9.30	Работа с технической документацией, сборка и сварка согласно заданному чертежу
9.30 – 10.30	Сварка стыкового соединения профильной трубы из конструкционной стали 40x40 мм.
10.30 – 11.00	Виды дефектов сварки – наглядная демонстрация и обсуждение причин их возникновения
11.00 – 12.00	Сварка таврового соединения профильной трубы из конструкционной стали 40x40 мм.
12.00 – 13.00	Сварка стыкового соединения трубы из конструкционной стали диаметром 57 мм.

День 3

Сварка алюминия

9.00 – 10.00	Теория сварки алюминия РАД (TIG) AC, наплавка
10.00 – 10.30	Сварка стыкового соединения профильной трубы из алюминия диаметром 40x40 мм.
10.30 – 13.00	Сварка таврового соединения профильной трубы из алюминия 40x40 мм.

День 4

Сварка нержавеющей стали

9.00 – 10.00	Теория сварки нержавеющей стали РАД (TIG) DC-, настройка режимов сварочного оборудования
10.00 – 11.00	Наплавка, отработка режимов сварочного оборудования и контроль тепловложения
11.00 – 13.00	Сварка пластин из нержавеющей стали толщиной 2 мм. во всех пространственных положениях

День 5

Сварка всех металлов во всех пространственных положениях. Тестирование.

9.00 – 12.00	Тестирование - сварка заключительных образцов и внесение результатов в систему оценки «РВТ»
--------------	---

1. Сварка конструкции из конструкционной стали, которая включает все типы соединений профильной трубы 40x40 мм. во всех пространственных положениях

2. Сварка конструкции из алюминия, которая включает все типы соединений профильной трубы 40x40 мм. во всех пространственных положениях
3. Сварка стыкового соединения трубы из конструкционной стали диаметром 57 мм.
4. Сварка конструкции из нержавеющей стали, которая включает все типы соединений пластин толщиной 2 мм. во всех пространственных положениях

12.00 – 12.45	Методы проведения оценки сварных соединений. Оценка сваренных соединений
---------------	--

12.45 – 13.00	Обсуждение. Вопросы. Вручение сертификатов.
---------------	---