

# ГРУППОВАЯ ПРОГРАММА АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (РАД) АЛЮМИНИЯ

Уровень: продвинутый

**Длительность:** 5 рабочих дней с 9:00 до 13:00 или с 18.00 до 21.00

## Теоретическая часть

Мы считаем, что теоретические навыки сварщиков должны в значительной степени применяться в прикладной работе, поэтому основную прикладную теорию инструктор объясняет в процессе выполнения практических занятий.

## Практическая часть: 20 часов

Практические занятия несут решающее значение при подготовке сварщика, поэтому основу нашего обучения составляет именно практика несмотря на то, что она и наиболее затратна.

## Оборудование

Для работы предоставляется сварочное оборудование различных производителей на выбор: Evospark, Esab, Seborga, Kemppi, Кедр

## Металл

Алюминий

## Что нужно иметь с собой

Спецодежду и обувь для выполнения сварочных работ.

Во время занятий будут отработаны все виды соединений во всех пространственных положениях.

### День 1

#### Теория сварки TIG-AC. Настройка оборудования. Наплавка

9.00 – 9.30	Инструктаж по охране труда и технике безопасности
9.30 – 10.30	Знакомство с оборудованием, обучения работе с оборудованием (сварочный аппарат, ПШМ, УШМ), настройка режимов
10.30 – 11.30	Начало работы. Теория сварки TIG-AC. Пробуем зажигать дугу и удерживать сварочную ванну, наплавка
11.30 – 12.00	Подготовка металла под сварку и сборку
12.00 – 13.00	Сварка стыкового соединения профильной трубы из алюминия 40x40 мм.

## День 2

### Сварка профильной трубы 40x40 мм.

9.00 – 10.00 Сварка стыкового соединения профильной трубы из алюминия 40x40 мм.

10.00 – 10.30 Особенности контроля сварочной ванны в процессе сварки. Исключение прожога и непровара

10.30 – 13.00 Сварка таврового соединения профильной трубы из алюминия 40x40 мм.

## День 3

### Сварка трубы диаметром 50 мм.

9.00 – 10.00 Наплавка на трубу из алюминия диаметром 50 мм.

10.00 – 10.30 Работа над устранением дефектов

10.30 – 13.00 Сварка стыкового соединения трубы из алюминия диаметром 50 мм.

## День 4

### Сварка пластин

9.00 – 10.00 Сварка таврового соединения трубы из алюминия диаметром 50 мм.

10.00 – 10.30 Работа над устранением дефектов

10.30 – 13.00 Сварка всех соединений пластин из алюминия толщиной 4 мм. во всех пространственных положениях

## День 5

### Тестирование. Подведение итогов

9.00 – 12.00 Тестирование - сварка заключительных образцов и внесение результатов в систему оценки «РВТ»

1. Сварка всех видов соединений профильной трубы 40x40 мм. во всех пространственных положениях
2. Сварка всех видов соединений трубы диаметром 50 мм. во всех пространственных положениях
3. Сварка всех видов соединений пластин 4 мм. во всех пространственных положениях

12.00 – 12.45 Методы проведения оценки сварных соединений. Оценка сваренных соединений

12.45 – 13.00 Обсуждение. Вопросы. Вручение сертификатов.